

APX®650

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

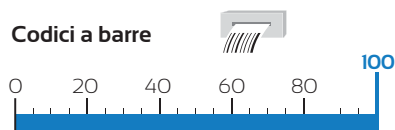
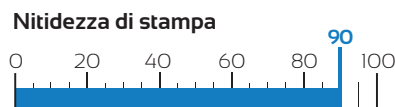
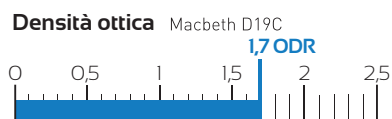
POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ

OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO E BUONA RESISTENZA AL GRAFFIO

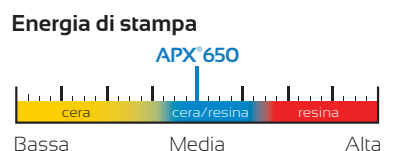
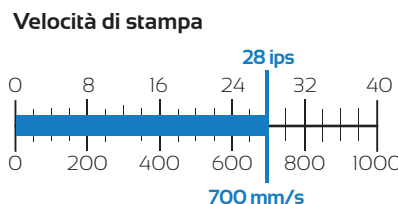
OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA AD ALTA VELOCITÀ

APX®650 rappresenta un nastro in cera/resina di livello superiore per stampanti Corner Edge e Near Edge, che offre una nitidezza di stampa e proprietà di resistenza meccanica che vanno ben oltre gli standard di mercato. Le sue prestazioni contribuiscono a rendere sicure le vostre applicazioni.

QUALITÀ DI STAMPA



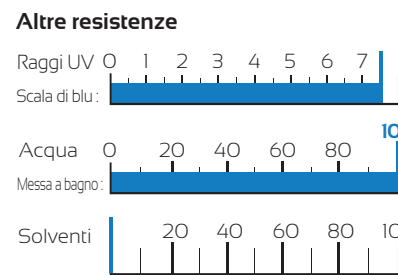
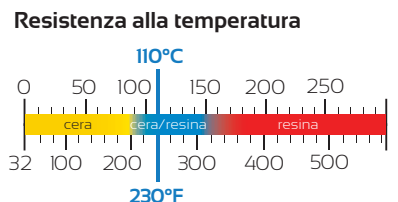
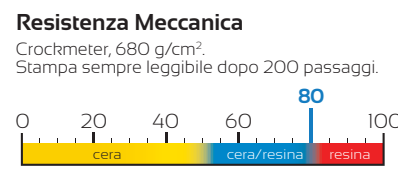
SENSIBILITÀ



Compatibilità

Carte vellum	● ●
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ● ●
Ricettori sintetici	● ● ● ●

RESISTENZA



APR®600	APX®650	AKR®600	AKR®800	AKR®900
Inferiore	RESISTENZA MECCANICA	Superiore		
Inferiore	NITIDEZZA DI STAMPA	Superiore		
Superiore	NEREZZA	Inferiore		

APX® 650

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APX® 650 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

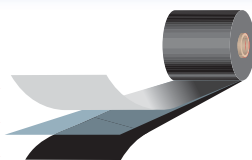


SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Inchiostro :

Cera/Resina.
Punto di fusione :
85°C / 185°F
(procedure ARMOR).

Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

Le performance dettagliate in questa scheda sono quelle del nastro nero. Le prestazioni di stampa dei nastri di colori sono quasi simili a quelle dei neri.

● Nero ● Bianco metallico (877C)

Per altri colori, consultare la gamma APR® o AXR® con prestazioni simili.

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'APX® 650 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



Tutte le schede prodotti ARMOR sono disponibili sul nostro sito www.armor-tt.com